



**Impieghi**

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 2-3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in nylon, corpo pompa in alluminio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere con viscosità non superiore a 3° Engler (21 CST).

La temperatura del liquido non deve superare i 90° C.

Vengono comunemente impiegate su:

**Macchine utensili** (fresatrici - torni - trapani)

**Macchine per la lavorazione del vetro** (versione TRI)

**Impianti di trattamento superfici** (versione in ghisa)\*

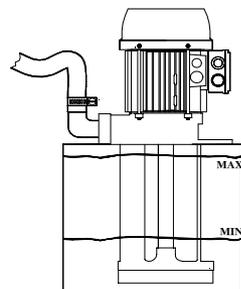
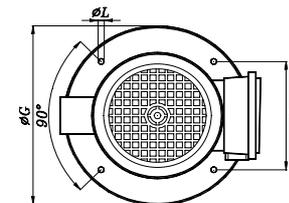
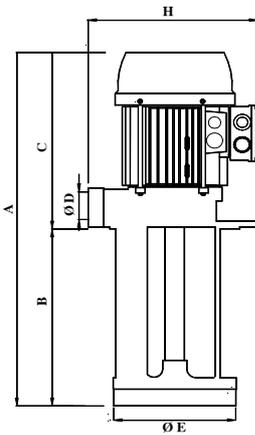
**Impianti di filtrazione**

**Impianti di climatizzazione e condizionamento**

Vanno normalmente installate su un serbatoio, con capacità proporzionata alla portata, a circa 4 - 5 cm. dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3 - 4 cm. più basso della flangia di appoggio. (vedi figura)

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

**Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro ufficio tecnico.**



**Tabella dimensioni e pesi**

TIPO	A mm	B mm	C mm	ØD mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Kg.
IMM 63 A	355	150 T	205	3/4"	128	-	180	190	150	9 N. 4	5,00
	405	200 T									5,15
	455	250 T									5,30
	505	300* T									5,45
IMM 63 B	355	150 T	205	3/4"	128	-	180	190	150	9 N. 4	5,50
	405	200 T									5,70
	455	250 T									5,90
	505	300* T									6,05

**Su richiesta:** T = esecuzione TRI \* = corpo pompa in ghisa

**Caratteristiche elettriche**

TIPO	kW. Input	Hz. 50		Hz. 60			
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-277/440-480	318-346/550-600
IMM 63 A	0,30	1,0/0,58	0,76/0,44	1,2/0,7	1,1/0,6	1,0/0,58	0,8/0,45
IMM 63 B	0,40	1,6/0,9	1,2/0,7	1,9/1,1	1,73/1,0	1,6/0,9	1,2/0,7

