



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 2-3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 3° Engler (21 CST). La temperatura del liquido non deve superare i 70° C.

Vengono comunemente impiegate su:

Macchine utensili (fresatrici - torni - trapani)

Macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)

Impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio, con capacità proporzionata alla portata, a circa 2 - 3 cm. dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3 - 4 cm. più basso della flangia di appoggio. (vedi figura)

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro ufficio tecnico.

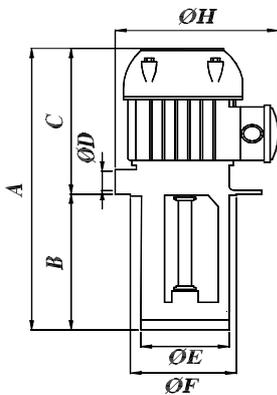


Tabella dimensioni e pesi

TIPO	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Kg.
IMM 40	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 N. 2	1,8
	264	120									1,83
	294	150									1,85
	324	180									1,88
IMM 50	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 N. 2	1,8
	264	120									1,83
	294	150									1,85
	324	180									1,88

Caratteristiche elettriche

TIPO	KW. Input	Hz. 50		Hz. 60		
		230/400	254-290/440-500	230/400	208-230/440-460	254-277/440-480
IMM 40	0,08	0,4/0,23	0,35/0,21	0,4/0,23	0,43/0,25	0,4/0,23
IMM 50	0,11	0,52/0,3	0,4/0,23	0,6/0,35	0,6/0,35	0,52/0,3

